



solution K850-T

Schärfen, Neuverzahnung und Anfasen von Metallkreissägeblättern im CBN-Tiefschliff

- ↙ Automatisches Einfädeln der Schleifscheibe
- ↙ Automatisches Anfasen des Sägeblattes

solution K850-T

Der Sägeschärfautomat solution K850-T ist die ideale Maschine zur automatischen Komplettbearbeitung von Metallkreissägeblättern sowie Mehrmaschinenbedienung.

Automatisierungsgrad und Schlifffgüte überzeugen jeden Fachmann.

Die moderne Maschinensteuerung ermöglicht eine Trennung von Maschineneinrichter und -bediener. In diesem Falle programmiert der Einrichter in wenigen Minuten alle zu schleifenden Sägeblätter ein. Der Bediener muss jeweils nur noch das zu schleifende Sägeblatt einspannen und die Starttaste drücken. Alles andere macht die Maschine.

Wie bei den Maschinen der KSC Reihe hat auch diese CNC Maschine einen Direktantrieb der Schleifscheibe, um Leistungsverluste und unerwünschte Schwingungen zu vermeiden.

Neben HSS- und Segmentkreissägeblättern können auch Trennjäger- und Vollhartmetallsägeblätter geschliffen werden.

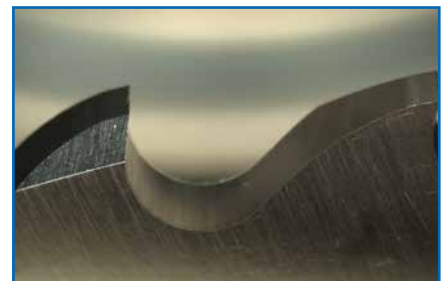
Darüber hinaus eignet sich die Maschine zum Schleifen von HW-bestückten TK-Sägeblättern (Hartmetall oder Cermet bestückte Sägeblätter mit Spanleitstufe).

Nach dem Schärfen oder Neuverzahnung erfolgt auf Wunsch das automatische Anfasen der Sägezähne.

Eine zusätzliche Sägeblattanlage am Schleifpunkt stellt eine absolut symmetrische Anfasung sicher, selbst bei einem eventuellen Planschlag des Sägeblattes.



Steuerung mit 15" Touchscreen



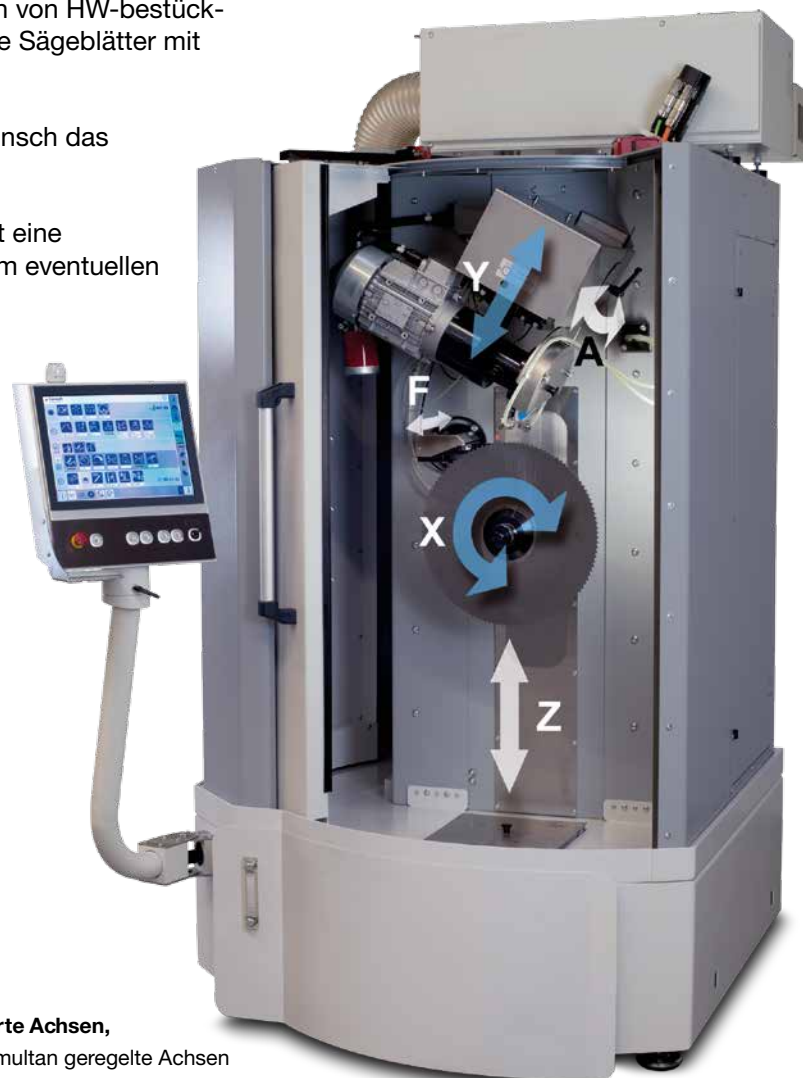
Automatisch angefaster Bogenzahn



Integrierter 300 l Kühlmittelbehälter



Polar-Kühler mit HSS- und HM-Filter



5 gesteuerte Achsen,
davon 2 simultan geregelte Achsen

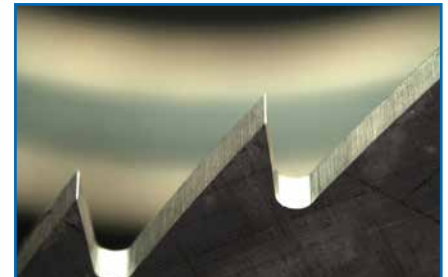
solution K850-T Zubehör

Folgendes Standardzubehör ist bereits in der Grundmaschine integriert:

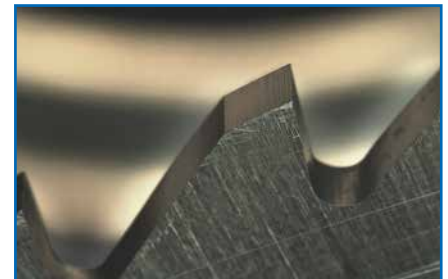
- ✂ Automatische DurchmesserEinstellung des Sägeblattes
- ✂ Automatisches Einfädeln der Schleifscheibe
- ✂ Zusätzliche „Anlage“ des Sägeblattes am Schleifpunkt
- ✂ Automatisches Anfasen des Sägeblattes
- ✂ Span- und Freiwinkel „frei wählbar“
- ✂ Umschaltung der Schleifscheibenumfangsgeschwindigkeit zwischen DIA und CBN
- ✂ 45 Grad Schrägschliff
- ✂ Angebaute, schwenkbare Eingabestation mit großem LCD-Farbbildschirm (Touchscreen) und leicht verständlichen Symbolen
- ✂ Komplette Kühlmittelvorrichtung mit 300 l Behälter und 6 bar Hochdruckpumpe sowie Grobfilterung

Optional ist folgendes Zubehör lieferbar:

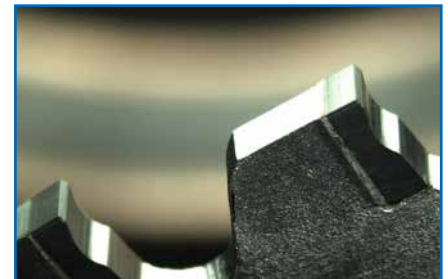
- ✂ Einfädeln der Schleifscheibe mittels elektrischem Handrad
- ✂ Varioverzahnung
- ✂ Sonderzahnformen
- ✂ Messschleifen, d.h. mehrere Sägeblätter können auf exakt den gleichen Außendurchmesser geschliffen werden
- ✂ Externer Feinstfilter zum Herausfiltern von HSS- oder Hartmetallspänen
- ✂ Effektiver Abluftfilter
- ✂ Maschine modifiziert zum Einsatz von Kühlöl statt Kühlemulsion
- ✂ Integriertes Internet-Modem für Ferndiagnose, Ferntraining, Softwareupdates bzw. kostenlose Datensicherung auf unserem Serversystem



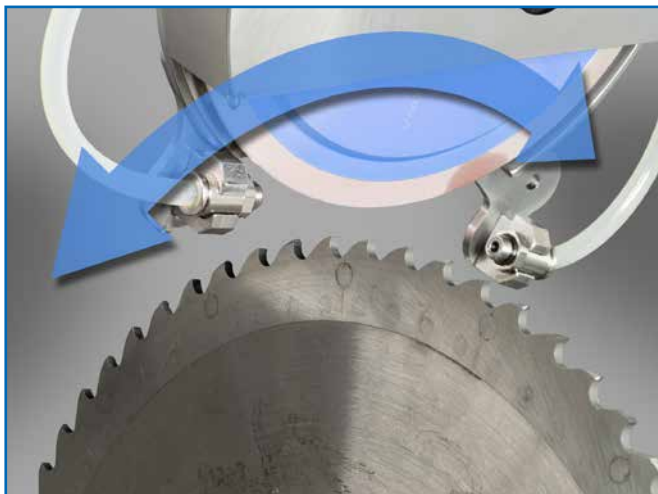
Beispiel Spitzzahn



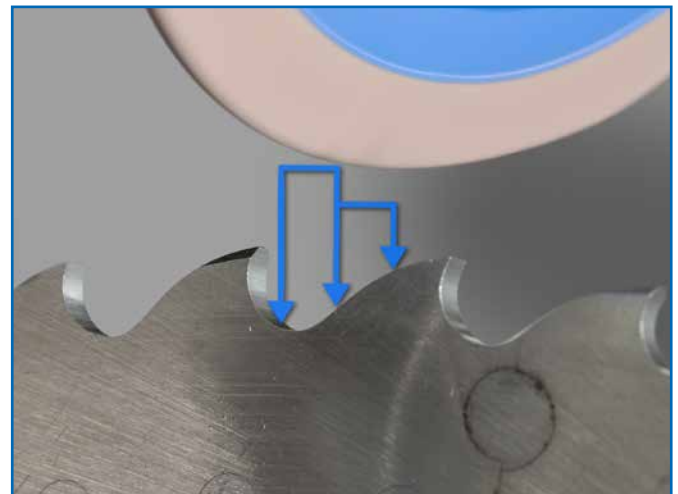
Beispiel Vollhartmetallzahn



Beispiel HW-Zahn einer Dünnschnittsäge mit Spanleitstufe (TK-Säge)



Automatisches Anfasen des Sägeblattes – Schleifkopf Schwenkbewegung

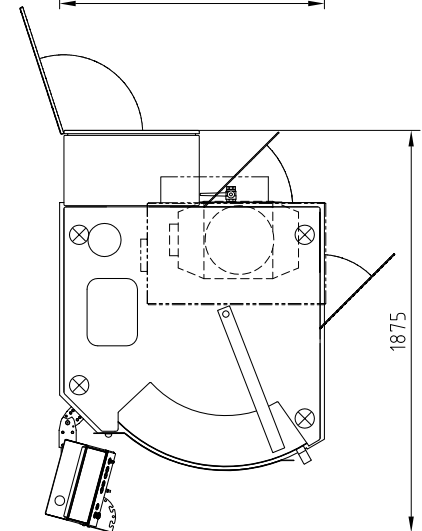
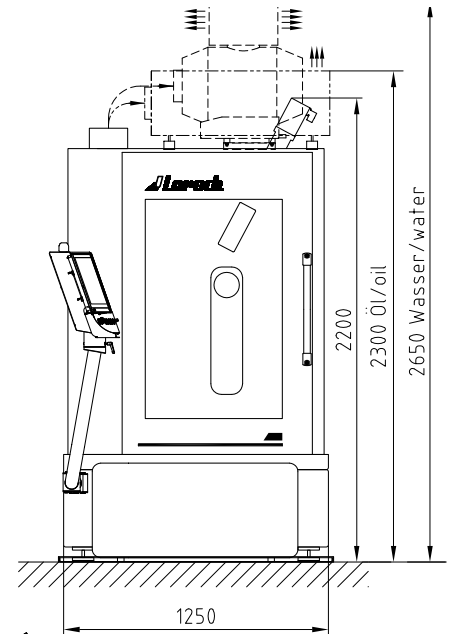


Automatisches Einfädeln der Schleifscheibe sowie Überprüfung der Zähnezah und des Sägeblattdurchmessers

solution K850-T

Die Vorteile auf einen Blick

- ✦ Automatisches Schärfen, Neuverzahnen und Anfasen der Sägeblätter.
- ✦ Ideale Maschine für Mehrmaschinenbedienung: Sägeblattdaten aufrufen oder eingeben – Säge aufspannen – START drücken!
- ✦ Schleifaufträge können vorprogrammiert werden
- ✦ Eine zusätzliche Sägeblattanlage am zu schleifenden Zahn gewährleistet immer eine symmetrische Anfasung, selbst bei Sägeblättern mit einem Seitenschlag.
- ✦ Mit nur einem Spannflansch können Sägeblätter von 130–850 (920) mm Durchmesser geschliffen werden.
- ✦ Verschiedene Zahnformen und Zahngeometrien verfügbar
- ✦ Absolute Teilungsgenauigkeit
- ✦ Höchste Schliffgüte durch einen schwingungsarmen Direktantrieb der Schleifspindel, CBN Tiefschliff sowie Feinstfilterung des Kühlmittels
- ✦ Maschine für den Einsatz von Kühlemulsion oder Kühlöl lieferbar.



Technische Daten

Arbeitsbereich

Sägeblatt Schärfen	Ø 40 – 850 (920) mm
Sägeblatt Anfasen	Ø (120) 145 mm
Zahnteilung	1 – 40 mm
Zähnezahl	2 – 998
Sägeblattstärke	bis 8 mm

Schleifscheiben

CBN oder DIA	Ø 200 mm
Bohrung	Ø 32 mm

Kühlung

Kühlmitteldruck	ca. 6 bar
Kühlmittelart	Kühlemulsion / Kühlöl
Kühlmittelinhalt	300 l

Elektroinstallation

Schleifmotor	3 kW
Anschlusswert	ca. 5,5 (7,5) kVA

Gewicht

ca. 1300 kg, netto

Abmessungen (B x T x H)

1250 x 1875 x 2200 mm
 Höhe mit Luftfilter ca. 2300 mm (Öl)
 Höhe mit Luftfilter ca. 2650 mm (Wasser)
 (Höhe für Türdurchgang min. 2020 mm!)

Kontakt



Tel +31 (0)255 519114

E-mail info@slijp.nl

Website www.slijp.nl

Slijpmachinefabriek IJmuiden B.V.
 Westerduinweg 22-24
 NL - 1976 BV IJmuiden / Nederland